

電動機固定子点検装置

熟練を要する打音チェック判定をデジタル解析で可能にする装置

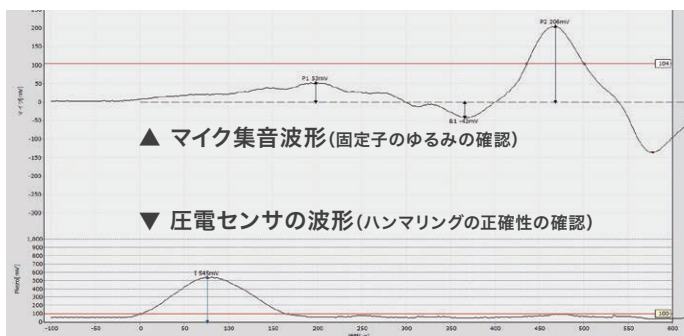
従来は熟練した技術が必要だった打音による楔の緩み判定を簡単かつ定量的に計測することを可能にしました。



点検作業風景(イメージ)

特徴

1. 打撃波形をリアルタイム表示
2. 音波波形と圧電素子による打撃波形を同時表示
3. 自動データ記録機能



波形データ



従来作業風景(イメージ)



■ 打撃・集音部

- ・集音方式: 防水型コンデンサマイクXCM-6035P 出力調整回路付
- ・周波数特性: 50~16,000Hz
- ・打撃: ソレノイドによる円筒上ハンマーストローク9mm



■ 計測部

- ・処理機能: 打撃・集音部からの音波信号をA/D変換し、解析部へ出力
- ・ゲイン調整機能: 可変抵抗器による無段階増幅度可変方式 MIC出力及び圧電センサ出力
- ・通信方式: USB B型